

SBG-80 D65/A 双光源配置，由 D6500 高显色性超级光管、A 光源充气钨丝灯与精确设计制造的投光机构制成。各项技术指标充分满足 CIE 国际照明委员会及 CY3—91 标准有关色评价与配色比色照明条件的规定。可全天候的应用于印刷、制漆、油墨、塑料、印染等各行各业涉及色彩观察与配色比对之作业场合。



专业技术

- CIE D65、A 双光源配置
- 光谱稳定、显色准确
- 照度规范、光照均匀
- 独具测试同色异谱效应的功能
- 配置使用寿命自动计时器，方便用户了解设备的运行情况
- 悬挂与贴壁二种安装方式，用户可根据需要自由选择

测试原理

人们通常在日光下观察颜色，所以工业生产中精细的辨色工作，要求照明光源须具有近似真实日光的光谱功率分布，即 CIE 所规定的 D65 标准光源。然而，在配色过程中，有一种很特别的现象：样品与试样会出现在第一光源下颜色相同，而在另外一种光源下则出现颜色差异，即所谓同色异谱现象。如果您在自己的光环境中配制大量生产的色彩产品，而未能排除同色异谱的问题，当客户在千差万别的光环境下产生异议时，投诉甚至退货都有可能发生，烦恼与损失在所难免。因此当您在确定配色或签发生产单前，需要用“A”光源测试同色异谱效应，确保万无一失。

测试应用

基础应用	印刷	适用于印刷行业的色彩观察与配色比对
	制漆	适用于制漆行业的色彩观察与配色比对
	油墨印染	适用于油墨印染行业的色彩观察与配色比对

技术指标

指标/项目	SBG-80	
	D65	A
显色性	>96	100
色温	6500 K	2900 K
均匀度	>80%	
电源	AC220V 50Hz	
外形尺寸	1000 mm (L) × 650 mm (W) × 125 mm (H)	
净重	15 kg	

注：Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知，您可登录 www.labthink.com 获取最新信息。本公司保留修改权与最终解释权。